



Uživatelská příručka k laminátoru ASP 6041P

Laminátor ASP 6041P je jednoduchý na obsluhu a byl speciálně zkonstruován, aby aplikoval horkem a tlakem termoaktivní bezpečnostní laminátovou folii na vnitřní stranu cestovního pasu.

Speciální bezpečnostní laminátová folie potažená termoaktivní lepidlem se umístí na povrch stránky, která má být ochráněna, a zavřená pasová knížka se vloží do laminátoru. Pasová knížka je automaticky posouvána pomocí válečků uvnitř přístroje, který je přednastaven na správnou teplotu a tlak, aby se lepidlo roztavilo a bylo aplikováno pevně na příslušnou stránku.

Po skončení procesu laminace je pasová knížka vysunuta z laminátoru.

TECHNICKÁ DATA LAMINÁTORU MODEL ASP 6041P

Rozměry:	360mm x 260mm 115mm
Hmotnost:	6,5kg
Teplotní rozsah:	10°C až 285°C
Napětí:	215V až 240V, 50Hz
Termostatická regulace:	pevná fáze
Výkon:	30 až 40 sekund na pasovou knížku
Spínače:	dvoupolohový zelený pro vyhřívání (ON/OFF = ZAPNUTO/VYPNUTO) dvoupolohový oranžový pro pohyb válečků (ON/OFF = ZAPNUTO/VYPNUTO)
Teploměr:	externí, namontován po straně pro snadný přístup
Seřízení teploty:	pomocí jediného ovládacího prvku
Seřízení tlaku:	pomocí jednoduché regulace tlaku

Uvedení do provozu a provozní postupy

1. Zasuňte síťovou šňůru do nožové zásuvky na zadní straně přístroje.
 2. Připojte síťovou šňůru do sítě se správným napětím dle datového štítku umístěného na zadní straně přístroje vedle nožové zásuvky.
 3. Stiskněte zelený síťový spínač vepředu na přístroji do polohy ON „(I)“, přístroj se začne zahřívat na provozní teplotu, ale válečky nebudou rotovat.
 4. Když se rozsvítí oranžové světlo (zhruba po 3 minutách), přístroj je připraven k laminaci.
 5. Stiskněte oranžový spínač do polohy ON „(I)“. Válečky začnou nyní rotovat a laminace může začít.
 6. Položte připravený cestovní pas na vstupní plotnu a vsuňte pasovou knížku hřbetem napřed do přístroje.
 7. Cestovní pas bude unášen válečky a vysunut zezadu z přístroje.
 8. Cestovní pas by nyní byl připraven k vydání.
 9. Když skončilo vydávání cestovního pasu, stlačte oba spínače, zelený i oranžový, do polohy OFF „(O)“.
- UPOZORNĚNÍ:** Oranžové světlo bude blikat, aby ukázalo, že teplota je trvale přizpůsobována.

Diagnosy závad

Jestliže Váš přístroj nefunguje nebo laminace je špatná, zkontrolujte následující tabulku:

PROBLÉM	OBVYKLÁ PŘÍČINA	NÁPRAVA
Spínač se nerozsvítí a motor neběží	Vypálená pojistka	Vyměňte vypálenou pojistku za správnou náhradní postupem popsáním dále. UPOZORNĚNÍ: Jestliže se vypálí i náhradní pojistka, odešlete přístroj do servisu.
Puchýře na fotografii	Přehřátí	Snižte nepatrně teplotu.
Kalné nebo mléčné plochy	Nedokonalá laminace	Zvyšte nepatrně teplotu. Zvyšte tlak otočením regulace tlaku umístěné zespodu laminátoru ve směru hodinových ručiček.
Špatná adheze	Nízká teplota	Zvyšte nepatrně teplotu. Zvyšte tlak otočením regulace tlaku umístěné zespodu laminátoru ve směru hodinových ručiček.
Puchýře na zadní hraně fotografie	Přehřátí	Snižte nepatrně teplotu. Zvyšte tlak otočením regulace tlaku umístěné zespodu laminátoru ve směru hodinových ručiček.

UPOZORNĚNÍ: DŮRAZNĚ SE DOPORUČUJE POUŽÍVAT STABILISÁTOR NAPĚTÍ TAM, KDE NAPĚTÍ MŮŽE KOLÍSAT.

Výměna pojistek

1. Dejte oba spínače (zelený i oranžový) do polohy OFF „(O)“.
2. Odpojte laminátor od zdroje elektrického proudu.
3. Vyměňte síťovou šňůru z nožové zásuvky na zadní straně přístroje.
4. Vysunutím otevřete schránku pojistky označenou „FUSE“ a odstraňte pojistku.
5. Vyměňte pojistku za správný typ dle specifikace na datovém štítku umístěném na zadní straně přístroje vedle nožové zásuvky. – Zasunutím schránku úplně uzavřete.
6. Zasuňte síťovou šňůru do nožové zásuvky na zadní straně přístroje.
7. Připojte síťovou šňůru do sítě se správným napětím dle datového štítku umístěného na zadní straně přístroje vedle nožové zásuvky.
8. Dejte oba spínače (zelený i oranžový) do polohy ON „(I)“ a počkejte, dokud se laminátor nezahřeje.

UPOZORNĚNÍ: JESTLIŽE SE POJISTKA ZNOVU VYPÁLÍ NEBO JESTLIŽE LAMINÁTOR STÁLE NEPRACUJE, ODEŠLETE PŘÍSTROJ DO SERVISU.

DŮRAZNÉ UPOZORNĚNÍ: OBSLUHA NESMÍ NIKDY ZKOUŠET JINÁ NASTAVENÍ PŘÍSTROJE NEBO OPRAVY NEŽ TA, UVEDENÁ V ODDÍLU „DIAGNOSY ZÁVAD PRO OBSLUHU“ NEBO „VÝMĚNA POJISTEK“.

**Distributor v ČR: HS TRADE a.s., Nad Rokoskou 19, 182 00 Praha 8, www.hstrade.cz
kontaktní osoba – Ing. Jan Hejkrlik, mobil: 602 355 569, email: hejkrlik.jan@hstrade.cz**